



中华人民共和国国家标准

GB/T 24723—2009

GB/T 24723—2009

公路收费票据打印机

Receipt printer for toll collection of highway

中华人民共和国
国家标准
公路收费票据打印机
GB/T 24723—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

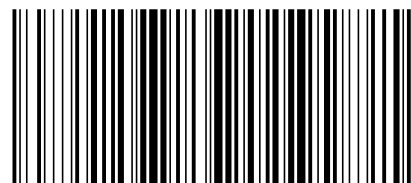
*

书号:155066·1-39950 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24723-2009

2009-11-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构	2
5 技术要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	5
8 标识、包装、运输与贮存	6

- a) 生产企业名称、地址及商标；
- b) 产品名称及型号规格；
- c) 重量： $\times\times\times$ (kg)；
- d) 外形尺寸：长(mm) \times 宽(mm) \times 高(mm)；
- e) 包装储运图示标志；
- f) 本产品标准编号。

8.2 包装

8.2.1 产品包装由内外两部分组成，外包装箱宜用硬质材料，内部用防潮瓦楞纸箱加聚氨酯泡沫塑料或其他软性材料充填缓冲，包装应牢固可靠，能适应常用运输工具运送。

8.2.2 产品包装箱内应随带如下文件：

- a) 产品合格证；
- b) 产品使用说明书；
- c) 装箱单；
- d) 随机备用附件清单；
- e) 接线图、安装图、支撑架结构图、基础设计示意图；
- f) 其他有关技术资料。

8.3 运输

包装好的产品可用常规运输工具运输，运输过程应避免剧烈振动、雨雪淋袭、太阳暴晒、接触腐蚀性气体及机械损伤。

8.4 贮存

产品应贮存于通风、干燥、无酸碱及腐蚀性气体的仓库中，周围应无强烈的机械振动及强磁场作用。

7.3.2 对于批量大于3台的打印机产品,出厂检验的样品应从生产线终端随机抽取不少于30%的样品,但不少于3台完整的打印机产品。若3台全部合格则整个检验批合格,签发合格证,允许出厂;若有1台不合格,则需对整个批进行逐台检验,剔除不合格品。

7.3.3 出厂检验中,若出现1项不合格,则对该批产品的该项目进行全部检验,剔除的不合格品允许返修,返修后重新对不合格项进行检验。

表1 票据打印机检验规则

序号	项目名称	技术要求	试验方法	型式检验	出厂检验	备注
1	外观和结构要求	5.2	6.2	√	√	
2	功能要求	5.3	6.3	√	√	
3	性能要求	5.4	6.4	√	×	
4	绝缘电阻	5.5.1	6.5.1	√	×	
5	电气强度	5.5.2	6.5.2	√	×	
6	安全接地	5.5.3	6.5.3	√	×	
7	电源适应性	5.5.4	6.5.4	√	×	
8	防水与防尘	5.5.5	6.5.5	√	×	
9	电磁兼容性能	5.6	6.6	√	×	
10	耐低温性能	5.7.1	6.7.1	√	×	
11	耐高温性能	5.7.2	6.7.2	√	×	
12	耐温度交变性能	5.7.3	6.7.3	√	×	
13	耐湿热性能	5.7.4	6.7.4	√	×	
14	耐机械振动性能	5.7.5	6.7.5	√	×	
15	耐盐雾腐蚀性能	5.7.6	6.7.6	√	×	
16	可靠性	5.8	6.8	√	×	

注:√为检验项目,×为不检验项目。

8 标识、包装、运输与贮存

8.1 标识

8.1.1 产品标识

产品标识可采用铭牌或直接喷刷、印字等形式,标识应清晰,易于识别且不易随自然环境的变化而褪色、脱落。产品标识上应注明以下内容:

- 生产企业名称、地址及商标;
- 产品名称、型号规格及产地;
- 输入额定电压、频率;
- 功耗;
- 重量;
- 产品编号;
- 制造日期。

8.1.2 包装标识

票据打印机产品包装标识应符合GB/T 191的有关规定,在外包装箱上应标有“注意防潮”、“小心轻放”、“易碎”、“防倾倒”等图案,在产品内包装箱上应印刷以下内容:

前 言

本标准由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。
本标准起草单位:交通部公路科学研究院、国家交通安全设施质量监督检验中心。
本标准主要起草人:刘玉新、龚柏岩、冯小世、王蕊、王峒、鲁焱。